

Раздел 4. Стекла смотровые

Стекло смотровое АСТА серии В 1/2"-1" DN15–200

Описание

Стекло смотровое АСТА серии В предназначено для контроля исправной работы конденсатоотводчиков с целью предотвращения попадания пролетного пара в линию возврата конденсата, и, следовательно, большей потери энергии. Устанавливается за конденсатоотводчиком.

Основные свойства

- Конструкция с двойным стеклом обеспечивает лучшую видимость процесса
- Двойная система уплотнения
- Не требует обслуживания



Технические данные

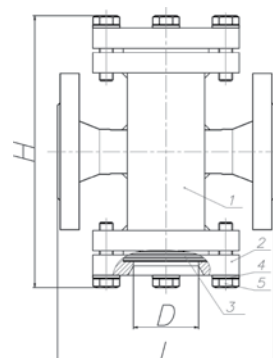
Типоразмеры	1/2"-1", DN15–200
Номинальное давление	PN16–25
Применение	В конденсатных линиях за конденсатоотводчиками
Исполнения	B01 – углеродистая сталь
	B21 – нержавеющая сталь
Рабочая температура	От -10 °С до 280 °С
Присоединение	Резьбовое или фланцевое по ГОСТ 33259–2015
Установка	Горизонтальная или вертикальная (см. инструкции по установке и эксплуатации)
Опции	Боросиликатное стекло для работы на пару

Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 20
2	Крышка	Сталь 20
3	Стекло	Боросиликат
4	Уплотнение	Графлекс
5	Болт	Сталь, цинк
6	Шайба	Сталь, цинк
7	Гайка	Сталь, цинк

Габаритные размеры, мм

DN	H, мм	L, мм	D, мм	Nxd, мм
15	175	130	26	4×14
20	200	150	48	4×14
25	200	160	48	4×14
32	200	180	48	4×18
40	295	200	80	4×18
50	295	230	80	4×18
65	370	290	125	8×18
80	370	310	125	8×18
100	370	350	125	8×18
125	450	400	170	8×18
150	450	480	170	8×22
200	520	600	170	12×22



Маркировка стекла смотрового	АСТА		B01	–	25	–	16	–	03	–	200	–	Φ
Марка стекла смотрового	АСТА												
Тип сепаратора			B01										
Условный диаметр (DN), мм				–	...								
Условное давление (PN), бар						–	...						
Материал корпуса													
GP-240–GH (углеродистая сталь, максимум PN=40 бар)								–	03				
1.4408 (нержавеющая сталь)								–	04				
Температурное исполнение стекла смотрового, °C										–	...		
Тип присоединения													
Фланцевое												–	Φ
Приварное												–	C
Резьбовое												–	P

АСТА–B01–025–16–03–200–Φ Стекло смотровое DN25 ф/ф PN16 бар T_{макс}=200 °C